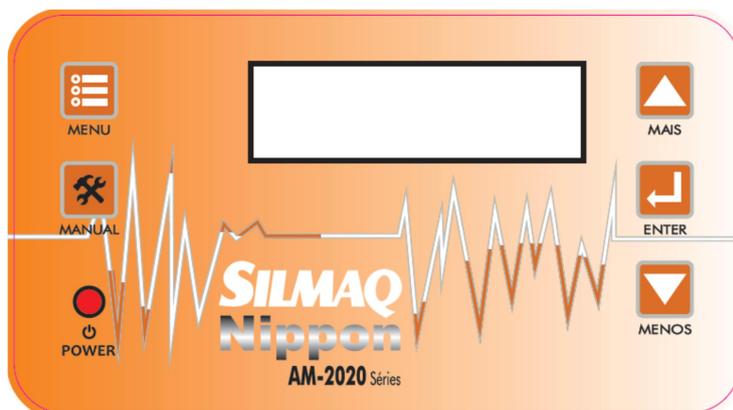


SILMAQ **Nippon** SPECIAL

MANUAL GUIA RÁPIDO

AM-2020 *séries*

Sistema de Cós Automático



SILMAQ

INOVAÇÕES MUNDIAIS EM TECNOLOGIA TÊXTIL

APRESENTAÇÃO

Você acaba de adquirir seu Manual **AM-2020 SÉRIES** que irá lhe informar as operações de comandos de um modo simples e direto. Este manual é parte integrante da máquina, deve ser armazenado próximo e em local seco, a fim de garantir o manuseio do mesmo.

Esperamos que nosso equipamento supere suas expectativas.

MENU OPERADOR

Funções que controlam as operações automáticas da máquina, utilizadas pelo operador.

FUNÇÕES MENU OPERADOR:

- Pontos de segurança
- Ponta de Cós Inicial
- Falha Ponto Inicial
- Calcador Auxiliar Inicial
- Ponta de Cós Final
- Falha Ponto Final
- Calcador Auxiliar Final

NOTA: Para acessar ao menu operador o sensor precisa estar em modo standby de leitura de peça, ou seja, a luz amarela que indica preseça de peça em costura precisa estar acesa.

➤ FUNÇÃO: PONTO DE SEGURANÇA

Utilizado para ativar a segurança de leitura do sensor.

1º. Passo – Pressione o botão 

2º. Passo – Pressione o botão  até aparecer PONTO DE SEGURANÇA.

3º. Passo – Pressione o botão 

4º. Passo – Pressione os botões  ou  até a quantidade de pontos desejado

5º. Passo – Pressione o botão  para gravar a quantidade de pontos.

6º. Passo – Pressione o botão  para Tela inicial.

➤ **FUNÇÃO PONTA DE CÓS INICIAL**

Função utilizada definir o tamanho da primeira ponta de cós. Mais pontos diminui a ponta de cós e menos pontos aumenta a ponta de cós

1º. Passo - Pressione o botão 

2º. Passo - Pressione o botão  até aparecer PONTA DE CÓS INICIAL

3º. Passo – Pressione o botão 

4º. Passo - Pressione os botões  ou  até a quantidade de pontos desejado

5º. Passo - Pressione o botão  para gravar.

6º. Passo - Pressione o botão  para Tela inicial.

➤ **FUNÇÃO: FALHA PONTO INICIAL**

Função utilizada para ajustar a qtd de pontos falhados no inicio da peça.

1º. Passo - Pressione o botão 

2º. Passo - Pressione o botão  até FALHA PONTO INICIAL

3º. Passo - Pressione o botão 

4º. Passo - Pressione os botões  ou  até a quantidade de pontos desejado.

5º. Passo - Pressione o botão  para gravar a quantidade de pontos.

6º. Passo - Pressione o botão  para Tela Inicial.

➤ FUNÇÃO CALCADOR AUXILIAR INICIAL

Função utilizada para melhor ajustar o corte na ponta de nós inicial.

1º. Passo - Pressione o botão



2º. Passo - Pressione o botão
até aparecer CALCADOR AUXILIAR INICIAL.



3º. Passo – Pressione o botão



4º. Passo - Pressione os botões



ou



até a quantidade de pontos desejado

5º. Passo - Pressione o botão



para gravar.

6º. Passo - Pressione o botão



para Tela inicial.

➤ FUNÇÃO: PONTA DE CÓS FINAL

Função utilizada para definir o tamanho da segunda ponta de nós.

1º. Passo - Pressione o botão



2º. Passo - Pressione o botão



até aparecer PONTA DE CÓS FINAL

3º. Passo - Pressione o botão



4º. Passo - Pressione os botões



ou



até a quantidade de pontos desejado.

5º. Passo - Pressione o botão



para gravar a quantidade de pontos.

6º. Passo - Pressione o botão



para Tela Inicial.

➤ FUNÇÃO: FALHA PONTO FINAL

Função utilizada para ajustar a qtd de pontos falhados no final da peça.

1º. Passo - Pressione o botão 

2º. Passo - Pressione o botão  até aparecer FALHA PONTO FINAL.

3º. Passo - Pressione o botão 

4º. Passo - Pressione os botões  ou  até a quantidade de pontos desejado.

5º. Passo - Pressione o botão  para gravar a quantidade de pontos.

6º. Passo - Pressione o botão  para Tela Inicial.

➤ FUNÇÃO CALCADOR AUXILIAR FINAL

Função utilizada para melhor ajustar o corte na ponta de cóis final.

1º. Passo - Pressione o botão 

2º. Passo - Pressione o botão  até aparecer CALCADOR AUXILIAR FINAL.

3º. Passo – Pressione o botão 

4º. Passo - Pressione os botões  ou  até a quantidade de pontos desejado

5º. Passo - Pressione o botão  para gravar.

6º. Passo - Pressione o botão  para Tela inicial.

SILMAQ
INOVAÇÕES MUNDIAIS EM TECNOLOGIA TÊXTIL
www.silmaq.com.br